Ethereal by Silestone®, más allá de la belleza natural

* Silestone® by Cosentino lanza su segunda serie de colores bajo la nueva imagen corporativa que la marca dio a conocer en mayo. Este lanzamiento viene de la mano de una importante campaña protagonizada por la empresaria e icono de la moda internacional, Cindy Crawford, bajo el nombre “The Metamorphosis”.
* Ethereal Dusk, Ethereal Haze, Ethereal Glow y Ethereal Noctis dan nombre a los cuatro colores de esta serie de estilo marmoleado y que reinterpretan la onírica belleza del cielo.
* Silestone® Ethereal presenta la nueva y exclusiva tecnología HybriQ+®, todo un hito en el sector que supone un nuevo proceso productivo a la hora de fabricar Silestone® y una nueva composición del producto, en la que se reduce en gran medida la presencia de sílice cristalina y se alcanzan grandes niveles de sostenibilidad tanto en la composición del producto como en el proceso de fabricación.

**Cantoria (Almería), octubre 2021.-** Silestone® by Cosentino, la superficie mineral híbrida líder global para el mundo de la arquitectura y el diseño, lanza al mercado mundial su segunda serie de colores bajo la nueva imagen corporativa que la marca dio a conocer el pasado mes de mayo. Bajo este nuevo emblema y carácter que adquiere Silestone®, nace la colección Ethereal, acompañada de una importante campaña protagonizada por la empresaria e icono de la moda internacional, Cindy Crawford.

Ethereal by Silestone® supone un salto cualitativo en cuanto a diseño, innovación y sostenibilidad, en la línea de esa transición que la marca Silestone® está viviendo de forma externa con su nuevo logotipo corporativo, y de forma interna con el desarrollo de la pionera tecnología HybriQ®. Esta evolución de Silestone® da como resultado una serie destinada a convertirse en un bestseller para el diseño de interiores, y son la razón fundamental para titular la campaña de Cindy Crawford con Silestone® Ethereal como “The Metamorphosis”.

[Link a campaña con Cindy Crawford](https://youtu.be/10044WGFid4)

[Descargar imágenes de Silestone® Ethereal](https://cosentino.box.com/s/zh5j6mn3tnicvp18o9ub1csvjorxpiyl)

Esta colección de estilo marmoleado se compone de cuatro colores, Ethereal Dusk, Ethereal Haze, Ethereal Glow y Ethereal Noctis, que reinterpretan la onírica belleza del cielo. Sus diseños ofrecen finas vetas con profundas tonalidades que se dibujan sobre lienzos blancos.

**Silestone® Ethereal**

**Ethereal Dusk** ofrece un aspecto urbano donde el tono azulado de sus vetas aporta modernidad y vanguardia al entorno. Simboliza un amanecer único, inolvidable y personal, un amanecer donde la paz, la solemnidad y la tranquilidad se atisban en el horizonte tras los últimos instantes de oscuridad.

 

**Ethereal Haze** cuenta en su diseño con una interesante gama de tonos grises con mucha personalidad. Este color es capaz de aunar al mismo tiempo calma y carácter gracias a un juego de degradados que se funden en la más pura neutralidad. Ethereal Haze nos transporta a un mundo imaginario donde el viento empuja a las nubes contra las montañas, creando una ilusión óptica de tranquilidad y esponjosidad.

 

**Ethereal Glow** es simplemente elegancia clásica en estado puro. Sus vetas de tonos dorados y grises se fusionan con un fondo blanco matizado, atravesando por completo el diseño y distribuyendo el acento del color por cada rincón. Se inspira en el atardecer y en sus colores y brillos ígneos, una visión de la que es imposible apartar la mirada. Esta propuesta supone una evolución del internacionalmente aclamado Silestone® Eternal Calacatta Gold.

 

**Ethereal Noctis** es sinónimo de sofisticación. El fondo blanco matizado es interceptado por veteados cortos en tonos en grises y negros, aportando contraste, profundidad, sobriedad y modernidad. Se inspira en la oscuridad tras el atardecer, haciéndonos sentir la vida con un halo extraño de irrealidad.

 

**Silestone® Ethereal & HybriQ+®**

Silestone® Ethereal nace con HybriQ+®, la exclusiva y pionera tecnología desarrollada por Cosentino para Silestone®. HybriQ+®, presentada en 2020, supone un importante salto cualitativo en la evolución de la marca Silestone® y se traduce en un nuevo proceso productivo marcado por el compromiso medioambiental de la compañía y su apuesta por la economía circular y la gestión sostenible. Con HybriQ+®, en la fabricación de Silestone®, además de contar con hitos medioambientales de Cosentino, como el uso de un 99% del agua reutilizada de los procesos de producción o el 100% de energía eléctrica renovable, se utiliza un mínimo de un 20% de materias primas recicladas.

La tecnología HybriQ+® destaca por contar con una nueva formulación en la composición de Silestone®, donde se reduce en gran porcentaje la presencia de sílice cristalina. En su lugar, se emplea una formulación híbrida de materias primas minerales con prestaciones igual o mejor al cuarzo, minerales sintéticos y materiales de origen reciclado. Con esta nueva composición, Cosentino crea un Silestone® con las mismas prestaciones mecánicas y técnicas de siempre; y con un aspecto estético que engrandece su belleza, otorgando además nuevas posibilidades de diseño, como profundidad, traslucidez o difuminados.

**Sobre Silestone® by Cosentino**

Silestone® by Cosentino es la superficie mineral híbrida líder global para el mundo de la arquitectura y el diseño. Con más de 30 años en el mercado, Silestone® ofrece unas propiedades técnicas y estéticas únicas, como gran resistencia y dureza, fácil mantenimiento diario, alta consistencia del color y una belleza inigualable. En los últimos años, Cosentino ha desarrollado tecnologías pioneras y exclusivas como N-Boost y HybriQ® para la fabricación de Silestone®, lo que ha supuesto un salto cualitativo en cuanto a la funcionalidad, la calidad, la belleza y el carácter sostenible del material. Silestone® se compone de una formulación híbrida de materias primas minerales, como cuarzo, minerales sintéticos y materiales de origen reciclado. La elaboración de Silestone® cuenta con hitos medioambientales propios de Cosentino como el uso de un 99% de agua reutilizada de los procesos de producción o el 100% de energía eléctrica renovable, así como la utilización de materias primas recicladas.

Con más de 80 colores, varias texturas y diversos formatos, las posibilidades estéticas y decorativasque ofrece Silestone® son ilimitadas para los profesionales de la arquitectura y el diseño. Es una superficie perfecta para su utilización en múltiples aplicaciones de cocinas y baños, laboratorios, hospitales, hoteles, restaurantes y otros usos profesionales. Bajo el claim “Tops On Top”, la empresaria y referente en el mundo de la moda internacional, Cindy Crawford, es embajadora de Silestone®. Desde 2011, Cosentino es patrocinador y proveedor oficial de encimeras en “Los 50 Mejores Restaurantes del Mundo”. <https://www.cosentino.com/es/silestone/>

### **Más información: Departamento de Comunicación de Grupo Cosentino**

### Pilar Navarro - [pmnavarro@cosentino.com](mailto:pmnavarro@cosentino.com) - 689347154

### Jose María Pantoja – [comunicacion@cosentino.com](mailto:comunicacion@cosentino.com)

### <https://www.cosentino.com/es/noticias>